

# মাসিক প্রতিবেদন

মাস : জুলাই, ২০১৮

## শাহজালাল ফার্টলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

(রাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি প্রতিষ্ঠান)

ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট

তারিখ : ১৪ আগস্ট, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ



শাহজালাল ফার্টাইলাইজার কোম্পানী লিমিটেড  
SHAHJALAL FERTILIZER COMPANY LIMITED

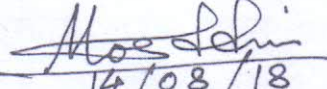
(রপ্তানিকারক আদেশ ২৭, ১৯৭২ এর অধীনে গঠিত বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি সরকারী মালিকানাধীন কোম্পানী)  
পোস্ট অফিস : এফ, এফ, ফ্যাক্টরী (৩১১৭), উপজেলা : ফেঞ্চুগঞ্জ, জেলা : সিলেট, বাংলাদেশ।

সূত্র নং- ৩৬.০১.০০৬.০৫.২৫-১.০৫০৪.২০১৮/২৫৬

তারিখঃ ১৪/০৮/২০১৮খ্রিস্টাব্দ

বিষয় : মাসিক প্রতিবেদন

শাহজালাল ফার্টাইলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর জুলাই, ২০১৮ মাসের প্রতিবেদন চেয়ারম্যান মহোদয়ের সদয় অবগতির জন্য এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।

  
14/08/18

(আবু সালেহ মোঃ মোসলেহ উদ্দীন)  
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)

ও

কারিগরি বিভাগীয় প্রধান  
ব্যবস্থাপনা পরিচালকের পক্ষে।

উপ-মহাব্যবস্থাপক (সমন্বয়),  
চেয়ারম্যান শাখা,  
বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশন,  
বিসিআইসি ভবন,  
৩০-৩১, দিলকুশা বা/এ,  
ঢাকা-১০০০।

বিতরণ :

- ১। পরিচালকবৃন্দ(বাণিজ্যিক/অর্থ/উৎপাদন ও গবেষণা/কারিগরি ও প্রকৌশল/পরিকল্পনা ও বাস্তবায়ন),  
বিসিআইসি, ঢাকা।
- ২। সচিব, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৩। উর্দ্ধতন মহাব্যবস্থাপকবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/প্রকল্প বাস্তবায়ন/বাণিজ্যিক/ পরিকল্পনা/  
গবেষণা ও উৎপাদনশৈলী), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৪। সহঃ সমন্বয় কর্মকর্তা, ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের দপ্তর, এসএফসিএল।
- ৫। ব্যবস্থাপনা পরিচালকবৃন্দ, ইউএফএফএল/এএফসিএল/জেএফসিএল/পিইউএফএফ/  
সিইউএফএল/টিএসপি কমপ্লেক্স/ডিএপিএফসিএল।
- ৬। প্রধান, সার বিপণন সেল, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৭। মহাব্যবস্থাপক (এমপিআইসি), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৮। বিভাগীয় প্রধানবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/ইআইপি/কারিগরি/বাণিজ্যিক/এইচএসই/হিসাব ও অর্থ/প্রশাসন),  
এসএফসিএল।
- ৯। সংশ্লিষ্ট সকল শাখা প্রধান, এসএফসিএল।
- ১০। কারিগরি পাঠাগার, এসএফসিএল।
- ১১। দপ্তর নথি।

A Govt. owned Company of Bangladesh Chemical Industries Corporation Under P.O. 27, 1972

Phone : 09601504110, Email: [sfcl2016@gmail.com](mailto:sfcl2016@gmail.com)

P.O. :F.F. Factory (3117), Upazila : Fenchugonj, Dist.: Sylhet, Bangladesh.

E: foch@sfccl. Post (Bangla): Ukar-ahada

## ভূমিকা

চলিত ২০১৮-২০১৯ অর্থবছরের জুলাই, ২০১৮ মাসে কারখানায় ইউরিয়া উৎপাদন সম্পূর্ণরূপে বন্ধ রয়েছে। অর্থবছরের জুলাই, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত কোন গ্রাণুলার সার উৎপাদন হয়নি। কারখানার উৎপাদনের শুরু থেকে জুলাই, ২০১৮ পর্যন্ত সর্বমোট ৯,৭০,৯৬৭ মে.টন সার উৎপাদন হয়েছে।

জালালাবাদ গ্যাস ট্রান্সমিশন এন্ড ডিস্ট্রিবিউশন সিস্টেম লিমিটেড এর পত্র সূত্র নং- ২৮.১৬.৯১০০.০৩৫.৪৯.০০১.১৮/১০৭২ অনুযায়ী সরকারি নির্দেশনা মোতাবেক গত ২২/০৪/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ থেকে কারখানার প্রধান কাঁচামাল ন্যাচারেল গ্যাসের সরবরাহ বন্ধ করায় ইউরিয়া উৎপাদন সম্পূর্ণরূপে বন্ধ রয়েছে। তবে জেজিটিডিএসএল থেকে সীমিত পরিসরে ন্যাচারেল গ্যাস সরবরাহের মাধ্যমে কারখানার নিজস্ব বিদ্যুৎ উৎপাদন প্ল্যান্ট চালু রয়েছে। যা দ্বারা অত্যাবশ্যকীয় ইউটিলিটি সার্ভিসসহ কারখানার সার বিপণন কার্যক্রম অব্যাহত রয়েছে।

আশা করা হচ্ছে যে, শীঘ্রই জেজিটিডিএসএল থেকে ন্যাচারেল গ্যাস সরবরাহ চালু হবে এবং কারখানায় পূরণায় ইউরিয়া উৎপাদন পুরোদমে শুরু হবে।

মাসান্তে ইউরিয়া সারের মজুদ ছিল বস্তাবন্দী অবস্থায় ১,৫২০.৮০ মে.টন এবং বাক্স গুদামে ৬,২৩৯.৯ মে.টন। অর্থাৎ মোট মজুদ ৭,৭৬০.৭০ মে.টন।

# মাসিক প্রতিবেদন

মাস : জুলাই, ২০১৮ খ্রি.

## সূচীপত্র

| ক্রমিক নং | বিষয়বস্তু  | পৃষ্ঠা নম্বর |
|-----------|---|--------------|
| ১.০       | উৎপাদন :  |              |
| ১.১       | মুখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি   | ০১           |
| ১.২       | উপযোগ ও মধ্যবর্তী উৎপাদন  | ০১           |
| ২.০       | বিক্রয়/ডেলিভারি  | ০১           |
| ২.১       | বস্তাবন্দীকরণ   | ০১           |
| ৩.০       | মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ                                     | ০২           |
| ৪.০       | কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :  |              |
| ৪.১       | প্রাকৃতিক গ্যাস   | ০২           |
| ৪.২       | পাওয়ার প্ল্যান্ট   | ০২           |
| ৪.৩       | ব্যাগিং প্ল্যান্ট   | ০২           |
| ৫.০       | উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান  | ০৩           |
| ৬.০       | উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :   |              |
|           | ইউরিয়া প্ল্যান্ট   | ০৩           |
|           | ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি  | ০৪           |
| ৭.০       | প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট) | ০৪           |
| ৮.০       | রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ  | ০৫           |
| ৯.০       | মাসিক বেতন ও ভাতা   | ০৬           |
| ১০.০      | জনশক্তির হিসাব  | ০৬           |
| ১১.০      | লাভ/ক্ষতি   | ০৬           |
| ১২.০      | প্রতি টন সারের প্রতিশনাল উৎপাদন ব্যয়                               | ০৭           |
| ১৩.০      | হেলথ ও সেফটি সংক্রান্ত প্রতিবেদন                                    | ০৮           |
| ১৪.০      | ট্রেনিং কার্যক্রম   | ০৯           |
| ১৫.০      | পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী   | ০৯-১০        |

জুলাই, ২০১৮

১.০। উৎপাদন

১.১। মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি :

| উৎপাদিত দ্রব্যাদি | একক   | লক্ষ্যমাত্রা |          | প্রকৃত উৎপাদন |         | লক্ষ্যমাত্রা অর্জন(%) |         |
|-------------------|-------|--------------|----------|---------------|---------|-----------------------|---------|
|                   |       | মাসিক        | বার্ষিক  | মাসিক         | বার্ষিক | মাসিক                 | বার্ষিক |
| ইউরিয়া           | মে.টন | ৩০,৫০০       | ৪,২০,০০০ | ০০            | ০০      | ০০                    | ০০      |
| অ্যামোনিয়া       |       | --           | --       | ০০            | ০০      | --                    | --      |

১.২। উৎপাদিত উপযোগ :

| উৎপাদিত দ্রব্যাদি |   | একক     | প্রকৃত উৎপাদন |          |
|-------------------|---|---------|---------------|----------|
|                   |   |         | মাসিক         | বার্ষিক  |
| বাপ্প :           | ক) HP Steam(১২০কেজি/সেমি <sup>২</sup> ) | মে.টন   | ০০            | ০০       |
|                   | ট্রিটেড ওয়াটার                         |         | ২,৩৯,৯৬২      | ২,৩৯,৯৬২ |
|                   | ডেমি-ওয়াটার(মেকআপ)                     |         | ৪২,৯৮৩        | ৪২,৯৮৩   |
|                   | ডেমি-ওয়াটার(প্রোডাকশন)                 |         | ৪০,৩১৬        | ৪০,৩১৬   |
|                   | বিদ্যুৎ শক্তি (নিজস্ব)                  | মে.ও.আ. | ৫,৪০২.৮১      | ৫,৪০২.৮১ |
|                   | বিদ্যুৎ শক্তি (পিবিএস) ব্যবহারের পরিমাণ |         | ৪,১২৫         | ৪,১২৫    |

২.০। বিক্রয়/ডেলিভারি :

| বিক্রিত দ্রব্যাদি | একক   | বিক্রয়ের পরিমাণ |          |
|-------------------|-------|------------------|----------|
|                   |       | মাসিক            | বার্ষিক  |
| ইউরিয়া           | মে.টন | ৩,৬৩৩.৮০         | ৩,৬৩৩.৮০ |
| অ্যামোনিয়া       |       | ১১৫.০            | ১১৫.০    |

২.১। বস্তাবন্দীকরণ :

| বিবরণ       | একক   | প্রকৃত ব্যাগিং |         |
|-------------|-------|----------------|---------|
|             |       | মাসিক          | বার্ষিক |
| ইউরিয়া সার | মে.টন | ০০             | ০০      |

৩.০। মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ :

| অ্যামোনিয়া<br>(তরল)<br>মে.টন | ইউরিয়া<br>(বস্তাবন্দী)<br>মে.টন | ইউরিয়া বাল্ক<br>মে.টন | সর্বমোট<br>ইউরিয়া<br>মে.টন |
|-------------------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------------------|
| ২,০৮৪                         | ১,৫২০.৮০                         | ৬,২৩৯.৯                | ৭,৭৬০.৭                     |

৪.০। কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :

৪.১। প্রাকৃতিক গ্যাস :

| উপকরণ           | মাসিক মোট খরচ                         | ব্যবহারিক হার প্রতি মে.টন ইউরিয়া উৎপাদনে |           |
|-----------------|---------------------------------------|---|-----------|
|                 |                                       | ডিজাইন                                    | প্রকৃত    |
| প্রাকৃতিক গ্যাস | ৩৭,৮৩,৮৩৩.৬৬<br>স্ট্যান্ডার্ড ঘনমিটার | ২২.৫<br>mcf                               | --<br>mcf |

৪.২। পাওয়ার প্ল্যান্ট :

| উপকরণ | একক | মাসিক মোট<br>খরচ | বার্ষিক মোট<br>খরচ | ব্যবহারিক হার (মে.ও.আ.প্রতি) |        |
|-------|-----|------------------|--------------------|------------------------------|--------|
|       |     |                  |                    | ডিজাইন                       | প্রকৃত |
| বাষ্প | টন  | ৪০,৩৯৪           | ৪০,৩৯৪             | ৫.৮                          | ৪.৪০   |

৪.৩। ব্যাগিং প্ল্যান্ট :

| উপকরণ              | একক    | মাসিক মোট<br>খরচ | বার্ষিক মোট<br>খরচ | ব্যবহারিক হার প্রতি মে. টন<br>ইউরিয়া বস্তাবন্দিকরণ |        |
|--------------------|--------|------------------|--------------------|---|--------|
|                    |        |                  |                    | ডিজাইন  | প্রকৃত |
| জুট ব্যাগ          | সংখ্যা | ০০               | ০০                 | ২০.০২   | ০০     |
| ডব্লিউ পি পি ব্যাগ |        | ০০               | ০০                 | ২০.০৩   | ০০     |
| সেলাই সুঁই         |        | ০০               | ০০                 | ০.০০৪   | ০০     |
| সুতা (কটন-নাইলন)   | কেজি   | ০০               | ০০                 | ০.০২  | ০০     |
| পাটের সুতলী        |        | ০০               | ০০                 | ০.০৪  | ০০     |
| পলিব্যাগ           | সংখ্যা | ০০               | ০০                 | ২০.০৩   | ০০     |

৫.০। উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান :

| বিবরণ                          |             | গুণগতমান (%) |        |
|--------------------------------|-------------|--------------|--------|
|                                |             | আদর্শ        | প্রকৃত |
| ক) বিশ্লেষণমূলক                | নাইট্রোজেন  | (Min.)       | --     |
|                                | বাই-ইউরেট   | (Max.)       | --     |
|                                | আর্দ্রতা    | (Max.)       | --     |
|                                | ফরমালডিহাইড | (Max.)       | --     |
| খ) সাইজ বিন্যাস : (২-৪ মি.মি.) |             | (Min.)       | --     |

\* কারখানার প্রধান কাঁচামাল ন্যাচারেল গ্যাসের সরবরাহ বন্ধ করায় ইউরিয়া উৎপাদন সম্পূর্ণরূপে বন্ধ রয়েছে।

৬.০। উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :

| ডাউন টাইম রেকর্ড |            |            | বন্ধের কারণ   |
|------------------|------------|------------|---|
| তারিখ            |            |            |   |
| হইতে             | পর্যন্ত    | সময় ঘন্টা |   |
| ০১.০৭.২০১৮       | ৩১.০৭.২০১৮ | ৭৪৪        | JGT&DSL কর্তৃক গ্যাস সরবরাহ বন্ধ করায়<br>(কাঁচামালের অভাব) |
| মোট              |            | ৭৪৪        |   |

ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি :

| কারণ সমূহ       | ডাউন টাইম (ঘন্টা) |         | ইউরিয়া ঘাটতি (মে.টন)<br>(উৎপাদন ক্ষমতানুযায়ী) |         |
|-----------------|-------------------|---------|---|---------|
|                 | মাসিক             | বার্ষিক | মাসিক   | বার্ষিক |
| যান্ত্রিক       | --                | --      | --  | --      |
| ইন্সট্রুমেন্ট   | --                | --      | --  | --      |
| ইলেকট্রিক্যাল   | --                | --      | --  | --      |
| পাওয়ার         | --                | --      | --  | --      |
| প্রসেস সমস্যা   | --                | --      | --  | --      |
| ওভার হোলিং      | --                | --      | --  | --      |
| কাঁচামাল সমস্যা | ৭৪৪               | ৭৪৪     | ৩০,৫০০  | ৩০,৫০০  |
| বিপণন সমস্যা    | --                | --      | --  | --      |
| বিবিধ           | --                | --      | --  | --      |
| মোট             | ৭৪৪               | ৭৪৪     | ৩০,৫০০  | ৩০,৫০০  |

৭.০। প্রধান অত্যাবশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট) :

| দ্রব্য সামগ্রীর নাম |                       | একক   | খরচ         | মজুদ    |
|---------------------|-----------------------|-------|-------------|---------|
|                     |                       |       | বর্তমান মাস | বর্তমান |
| i) ISO VG-32        | অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট | লিটার | ০০          | ১,৩৬৯   |
| ii) ISO VG- 46      | অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট |       | ০০          | ৪,১৮০   |
|                     | পাওয়ার প্ল্যান্ট     |       | ০০          | ৪,২১২   |



৮.০। রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাৱশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ :

| ক্রঃ<br>নং | দ্রব্য সামগ্রীর নাম               |                       | একক   | খরচ            |         | মজুদ    |
|------------|-----------------------------------|-----------------------|-------|----------------|---------|---------|
|            |                                   |                       |       | বর্তমান<br>মাস | বার্ষিক | বর্তমান |
| ক)         | ইউরিয়া ফরমালডিহাইড               |                       | মে.টন | ০০             | ০০      | ২২৫৬.৬৫ |
| খ)         | মিথাইল ডাই ইথানল অ্যামিন (MDEA)   |                       | কেজি  |                |         | --      |
| গ)         | পলি এ্যালুমিনিয়াম ক্লোরাইড (PAC) |                       |       | ৪,৩০০          | ৪,৩০০   | ২৪,৬০০  |
| ঘ)         | PAM                               | Anionic               |       | ২০             | ২০      | ১,৫০০   |
|            |                                   | Cationic              |       | ২৫             | ২৫      | ১,০০০   |
| ঙ)         | সালফিউরিক এসিড                    |                       |       | ৫,৩৪৩          | ৫,৩৪৩   | --      |
| চ)         | কষ্টিক সোডা (৩০%)                 |                       |       | ১৭,৯২৯         | ১৭,৯২৯  | ৮৫,৫৫০  |
| ছ)         | করোসন ইনহিভিটর                    |                       |       | ২,৩৪৫          | ২,৩৪৫   | ১০,০০০  |
| জ)         | স্কেল ইনহিভিটর                    |                       |       | ২,৮০০          | ২,৮০০   | ১২,০০০  |
| ঝ)         | লিকুইড ক্লোরিন                    |                       |       | ২,০৭৪          | ২,০৭৪   | ৯,৯০০   |
| ঞ)         | হাইড্রাজিন                        |                       |       | ০০             | ০০      | ১,৪০০   |
| ট)         | থুকোজ                             |                       |       | ২,৯৭৫          | ২,৯৭৫   | ২৮,৫০০  |
| ঠ)         | এন্টিফোমিং এজেন্ট                 |                       |       |                |         | ২৭৫     |
| ড)         | ট্রাই সোডিয়াম<br>ফসফেট           | অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট |       | ০০             | ০০      | ২,২৫০   |
|            |                                   | ইউটিলিটি প্ল্যান্ট    |       | ৫০             | ৫০      |         |
|            |                                   | পাওয়ার প্ল্যান্ট     |       | ১১২            | ১১২     |         |
| ঢ)         | অন্যান্য                          |                       |       | --             | --      | --      |

৯.০। মাসিক বেতন ও ভাতা (লক্ষ টাকায়) :

| ক্রঃ নং | বিবরণ     | বেতন   | বোনাস | পিএফ | গ্রাচুইটি | অধিকাল ভাতা | ফুড এন্ড কনভেয়েন্স | অন্যান্য | মোট    |
|---------|-----------|--------|-------|------|-----------|-------------|---------------------|----------|--------|
| ক)      | কর্মকর্তা | ৮০.৫৮  | ০০    | ০০   | ০০        | ০০          | ৯.২৮                | ৩৭.৫৪    | ১২৭.৪  |
| খ)      | কর্মচারী  | ২৮.২৭  | ০০    | ০০   | ০০        | ১২.৭৪       | ০০                  | ১৫.৭৭    | ৫৬.৭৮  |
| গ)      | শ্রমিক    | ২৯.৫০  | ০০    | ০০   | ০০        | ২৭.৯৭       | ০০                  | ২১.২৫    | ৭৮.৭২  |
|         | মোট       | ১৩৮.৩৫ | ০     | ০    | ০         | ৪০.৭১       | ৯.২৮                | ৭৪.৫৬    | ২৬২.৯০ |

১০.০। জনশক্তির হিসাব :

| ক্রঃ নং | বিবরণ     | অনুমোদিত সেট-আপ (২০১৬ ইং সনের) | কারখানায় কর্মরত | পে-রোল | লিয়েন | পিআরএল |
|---------|-----------|--------------------------------|------------------|--------|--------|--------|
| ক)      | কর্মকর্তা | ২৬২                            | ২৩৫              | ১      | --     | ২      |
| খ)      | কর্মচারী  | ৩৬৭                            | ১৫২              | ২      | --     | ২      |
| গ)      | শ্রমিক    | ২৩৬                            | ২৬৭              | ১      | --     | --     |
|         | মোট       | ৮৬৫                            | ৬৫৪              | ৪      | --     | ৪      |

১১.০। লাভ/ক্ষতি (লক্ষ টাকায়) :

| বিবরণ         | বাজেট   |           | প্রকৃত  |          |
|---------------|---------|-----------|---------|----------|
|               | মাসিক   | বার্ষিক   | মাসিক   | বার্ষিক  |
| মোট লাভ/ক্ষতি | ৩১১৮.৯০ | ৩৭৪২৬.৭৭৭ | ৪৭৯৪.৫৮ | ২০০৭৭.১৬ |

১২.০। প্রতি টন সারের প্রভিশনাল উৎপাদন ব্যয় (জুলাই, ২০১৭ ~ মে, ২০১৮)ঃ

| ক্রঃ<br>নং | খরচের বিবরণ               | বাজেট  |                          | প্রকৃত                         |                             |
|------------|---------------------------|--|--------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
|            |                           | অর্থবছর: ২০১৭-২০১৮<br>লক্ষ্যমাত্রা: ৪,২০,০০০ | আলোচ্য মাস<br>উৎপাদন: ০০ | আলোচ্য মাস<br>উৎপাদন: ৩,৫৬,৬৮৬ | বার্ষিক<br>উৎপাদন: ৩,৫৬,৬৮৬ |
|            |                           | প্রতি টন ব্যয় (টাকা)                        | প্রতি টন ব্যয় (টাকা)    | প্রতি টন ব্যয় (টাকা)          | প্রতি টন ব্যয় (টাকা)       |
| ১।         | পরিবর্তনশীল খরচ :         |  |                          |                                |                             |
| ক)         | প্রাকৃতিক গ্যাস           | ৩,০৪১.৪৮                                     | ০                        | ২,৭৭৩.০৫                       |                             |
| খ)         | কেমিক্যালস                | ১,০১৩.৮১                                     | ০                        | ৩৬৩.৮৩                         |                             |
| গ)         | মোড়ক দ্রব্যাদি           | ১,০৪৮.৩৩                                     | ০                        | ৬৩৮.৭০                         |                             |
| ঘ)         | যন্ত্রাংশ                 | ৪২৮.৫৭                                       | ০                        | ১১৯.২৩                         |                             |
| ঙ)         | অয়েল এন্ড লুব্রিক্যান্টস | ৭১.৪৩  | ০                        | ৪.০৭                           |                             |
| চ)         | অন্যান্য কারখানা পরিব্যয় | ৪৫২.৩৭                                       | ০                        | ১০৭.২১                         |                             |
| ছ)         | বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়  | ২৮.৫৭  | ০                        | ০০                             |                             |
|            | মোট পরিবর্তনশীল ব্যয়     | ৬,০৮৪.৫৬                                     | ০                        | ৩,৮৯৮.৮৮                       |                             |
|            | পণ্যের মজুদ সমন্বয়       | --   | --                       | --                             |                             |
|            | নীট পরিবর্তনশীল ব্যয়     | ৬,০৮৪.৫৬                                     | ০                        | ৩,৯৫৮.৯২                       |                             |
| ২।         | স্থির ব্যয় :             |  |                          |                                |                             |
| ক)         | বেতন ও ভাতা               | ১,৭১৬.১৯                                     | ০                        | ১,৪০৬.৪৪                       |                             |
| খ)         | অবচয়                     | ৪,৬১১.০৫                                     | ০                        | ৪,৯৭৭.০৮                       |                             |
| গ)         | যন্ত্রাংশ                 | ২৮৫.৭১                                       | ০                        | ০                              |                             |
| ঘ)         | ওভারহোলিং খরচ             | ৪৭৬.১৯                                       | ০                        | ১,৯৩৫.৯৩                       |                             |
| ঙ)         | পিবিএস বিদ্যুৎ            | ০  | ০                        | ০                              |                             |
| চ)         | অন্যান্য কারখানা পরিব্যয় | ৭,৪০৩.৫৮                                     | ০                        | ৭,৫৪৪.৩২                       |                             |
| ছ)         | প্রশাসনিক পরিব্যয়        | ৮৯৭.৩০                                       | ০                        | ২,৯২০.১৩                       |                             |
| জ)         | বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়  | ১,৭৭৭.৩০                                     | ০                        | ১,২১৪.৬৮                       |                             |
| ঝ)         | গবেষণা ও উন্নয়ন পরিব্যয় | ০২.৩৮  | ০                        | ০                              |                             |
| ঞ)         | আর্থিক খরচ (ব্যাংক চার্জ) | ০  | ০                        | ০                              |                             |
|            | নীট স্থির ব্যয়           | ১৭,১৬৯.৭০                                    | ০                        | ১৯,৯৯৮.৫৮                      |                             |

১৩.০। হেলথ ও সেফটি সম্পর্কিত তথ্যাবলী :

**ইনসিডেন্ট**

|                        |   |     |
|------------------------|---|-----|
| হিউম্যান ইনজুরি        | : | নাই |
| সম্পদ ও পরিবেশের ক্ষতি | : | নাই |
| অগ্নিদুর্ঘটনা          | : | নাই |
| দুর্ঘটনা               | : | নাই |

**ওয়ার্ক পারমিট (০১/০৭/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ৩০/০৭/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত)**

|                        |   |                          |
|------------------------|---|--------------------------|
| <u>টাইপ অব পারমিট</u>  |   | <u>নাম্বার অব পারমিট</u> |
| হট ওয়ার্ক             | : | ০৯ (নয়) টি              |
| কোল্ড ওয়ার্ক          | : | ০১ (এক) টি               |
| ইলেকট্রিক্যাল আইসোলেশন | : | --                       |

**সেফটি ডে :**

অত্র কারখানার সেফটি সম্পর্কে সবার মধ্যে সচেতনতা বৃদ্ধির জন্য বিসিআইসির অন্যান্য কারখানার মত এখানেও প্রতি মাসের ১ম কর্মদিবসে "সেফটি ডে" পালনের সিদ্ধান্ত হয়। গত ১লা জুলাই, ২০১৮ খ্রিঃ মোট ০৪ (চার) টি ব্যানার ও ২৪ (চব্বিশ) টি ফেস্টুন সকাল ০৭.০০ ঘটিকায় কারখানার ভিতরে ০৫ (পাঁচ) টি পয়েন্টে লাগানো হয়। সকাল ০৮.০০ ঘটিকায় এইচএসইটি বিভাগের জনবল ০১ নং, ০৩ নং ও ০৪ নং গেটে দাড়িয়ে প্রত্যেক কর্মকর্তা, কর্মচারী, শ্রমিক ও দৈনিক ভিত্তিক শ্রমিকগণের নিকট সেফটি সংক্রান্ত লীফলেট বিতরণ করে। সকাল ১০.৩০ ঘটিকায় সিসিআর এর সম্মুখে উপস্থিত অ্যামোনিয়া ও ইউরিয়া প্ল্যান্টের কর্মকর্তা, কর্মচারী ও শ্রমিকদের মধ্যে থেকে ০৬ (ছয়) জন ফায়ার এক্রটিংগুইসার অপারেট করেন। ০১ (এক) জন ব্যতীত বাকী ০৫ (পাঁচ) জন সফলভাবে ফায়ার এক্রটিংগুইসার অপারেট করতে পারেন।

সকাল ১১.০০ ঘটিকায় কারিগরি কনফারেন্স রুমে ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের উপস্থিতিতে 'সেফটি ডে' এর উপর আলোচনা অনুষ্ঠিত হয়। বিভিন্ন শাখা থেকে আগত কর্মকর্তা, কর্মচারী, ও শ্রমিকগণ 'সেফটি ডে' এর উপর বিভিন্ন বক্তব্য প্রদান করেন। বিভিন্ন বিভাগের বিভাগীয় প্রধানগণ 'সেফটি ডে' এর গুরুত্বের উপর বক্তব্য প্রদান করেন। কারখানা এলাকায় সেফটির প্রয়োজনীয়তার ব্যপারে সবাই একমত পোষন করেন।

সর্বশেষে ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয় সেফটি ডে এর উপর সমাপনী বক্তব্য প্রদান করে সমাপ্ত ঘোষণা করেন।

## ১৪.০। ট্রেনিং কার্যক্রম :

বিশ্ববিদ্যালয়ের ছাত্র/ছাত্রী ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানের এসএফসিএল এ প্রশিক্ষণ/সেমিনার/পরিদর্শন

- ক) ১৬/০৭/২০১৮ খ্রিঃ হতে ১৮/০৭/২০১৮ খ্রিঃ পর্যন্ত কারখানা পর্যায়ে উৎপাদনলীল বৃদ্ধিকল্পে জাপানী '5S' পদ্ধতির ব্যবহারিক কৌশল বাস্তবায়নের জন্য প্রশিক্ষণ হিসাবে শিল্প মন্ত্রনালয় থেকে ০৩ (তিন) জন ও বিসিআইসি প্রধান কার্যালয় থেকে ০১ (এক) জন কর্মকর্তা এসএফসিএল-এ আসেন। উক্ত প্রশিক্ষণে এসএফসিএল-এর ৫২ (বায়ান্ন) জন কর্মকর্তা উপস্থিত ছিলেন।
- খ) গত ২৮/০৭/২০১৮ খ্রিঃ শাহজালাল বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিশ্ববিদ্যালয়ের কেমিক্যাল ইঞ্জিনিয়ারিং ও পলিমার সায়েন্স বিভাগের ১ম বর্ষের ৫৩ জন ছাত্র/ছাত্রী বাস্তব প্রশিক্ষণের জন্য এসএফসিএল-এ আসেন।
- গ) গত ০৮/০৭/২০১৮ খ্রিঃ হতে ১৯/০৭/২০১৮ খ্রিঃ পর্যন্ত ০২ (দুই) জন কর্মকর্তা এবং ১৪/০৭/২০১৮ খ্রিঃ হতে ১৯/০৭/২০১৮ খ্রিঃ পর্যন্ত ০১ জন অপারেটর টিআইসিআই-তে অনুষ্ঠিত বিভিন্ন প্রশিক্ষণ কোর্সে অংশগ্রহণ করেন।

## ১৫.০। পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী :

- ক) কারখানার প্রসেসের সৃষ্ট তরল বর্জ্য ETP তে পরিশোধনের পর পাইপ লাইনের মাধ্যমে কুশিয়ারা নদী সংলগ্ন লেগুনে ফেলা হয়। ব্যবহৃত তরল ও গ্যাসীয় বর্জ্য বিশ্লেষণের ফলাফল ডিজাইন মানের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ। এ সংক্রান্ত মাসিক রিপোর্ট প্রধান কার্যালয়ের আরপিডি-এ প্রেরণ করা হয়েছে।
- খ) প্রতিদিন Effluent ও Air Analysis করা হয়। প্রতি মাসের ইফ্লুয়েন্ট ওয়াটার ও এয়ার এনালাইসিস এর রিপোর্ট প্রতি তিন মাস অন্তর সিলেট পরিবেশ অধিদপ্তরে জমা দেয়া হয়।
- গ) পরিবেশ ছাড়পত্র আগামী ০১/০৯/২০১৮ খ্রিঃ পর্যন্ত সিলেট পরিবেশ অধিদপ্তর থেকে সংগ্রহ করা হয়েছে। আগামীতে পরিবেশগত ছাড়পত্র নবায়নের জন্য প্রস্তুতি চলছে।



চিত্র-১ : সিলেট-৩ আসনের মাননীয় এমপি জনাব মাহমুদ-উস-সামাদ চৌধুরী মহোদয় এবং এসএফসিএল এর ব্যবস্থাপনা পরিচালক জনাব মনিরুল হক কারখানায় বৃক্ষরোপণ করেন।



চিত্র-২ : সেফটি ডে-তে অনুষ্ঠিত মকড্রিল এ আগুন নিভানোর প্রশিক্ষণ দেয়া হয়।

----- সমাপ্ত -----